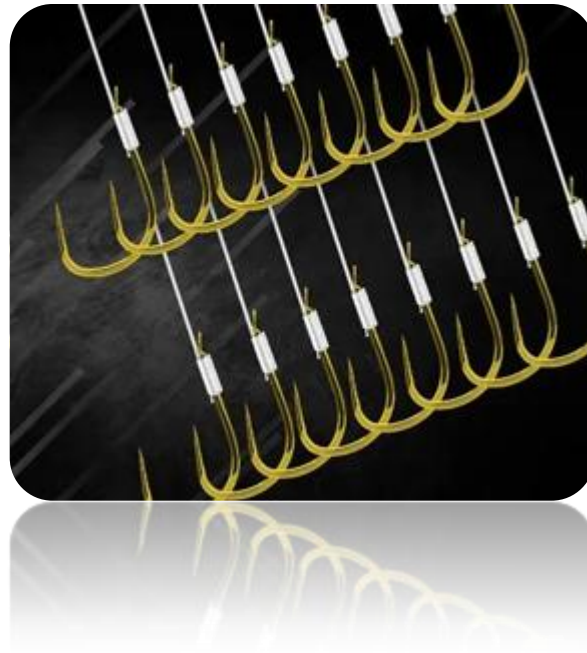


## 智能在线测径仪 助力高档鱼线生产

**关键字：**鱼线主线型号，钓鱼线测量，高档鱼线生产，鱼线型号区分，鱼线生产线，鱼线测径仪器，鱼线测量仪器，0.4号鱼线，鱼线粗细测量，最细鱼线直径，

钓友应该都知道，鱼线分主线和子线，而区分主线和子线最直观的方法就是通过颜色，主线正常都是带颜色的，而且会有各种颜色，这也是为了方便钓友观看到自己的主线。若是按粗细来分，各种高档鱼线又会分成很多型号。



具体来说，比较常用的高档鱼线型号有0.4号（线径0.104毫米）、0.6号（0.128毫米）、0.8号（0.148毫米）、1号（0.165毫米）、1.2号（0.185毫米）、1.5号（0.205毫米）、2号（0.235毫米）、2.5号（0.260毫米）、3号（0.285毫米）、3.5号（0.310毫米）、4号（0.330毫米）、5号（0.370毫米），另外还有更粗一些的6号线、7号线、8号线。其中，0.4号是最细的，它的线径只有0.104毫米而已；反之，8号则是最粗的，线径在0.472毫米，也就比头发稍粗一些。

下边我们就来说说高档鱼线是如何生产，又是如何做到型号区分的？



首先，任何产品的好坏往往取决的就是原材料，鱼线也不例外，鱼线原材料主要分为进口和国产，普通鱼线大多采用进口的日本宇部和德国巴斯夫，高档鱼线的主要就是中国石化，当然也有一些其它小品牌。



接着，塑料颗粒首先就是要进行高温融化（工作人员说140℃），然后通过压力挤出来进行抽丝，也就是我们常说的线号粗细，抽出的丝先通过冷水槽定型，在经过热风热蒸汽反复处理进行牵伸。然后绕到轴上面，基本一轴一公斤，而这一公斤可以长达四万米。

刚抽出的鱼线在上市前还要进行软化处理，软化处理其实就是浸泡，但经过软化处理的鱼线，虽然硬度降低，但随之降低的往往也是鱼线的强度也就是我们说的拉力值，还有鱼线的膨胀，膨胀值还特别大。真正的好线，为什么好，因为它极细拉力值不变，所以越细的线越难做，而且对加工工艺和技术要求也会更高。



在线智能测径仪

任何一个大品牌的高档鱼线在生产过程中都会经过一道线径测量的工序，这台设备叫在线测径仪，它的精度可以达到 0.001mm，从而保证每一条鱼线的误差都在  $\pm 0.001\text{mm}$  以内，也就是头发丝的百分之一。



这就是鱼线大概的一个加工流程，总的来说，生产加工鱼线的厂家想要做出好的鱼线首先就是好的原材料，其次就是最重要的加工工艺和技术。